

Informace o výrobku

GLEIT -μ[®] GF 128

suchý hedvábně matný kluzný film



Popis výrobku

ve stavu dodání

GLEIT-μ GF 128 je ve stavu dodání -vyznačení nepodléhající, k životnímu prostředí šetrná, vodní suspenze světle zbarvených tuhých maziv.

po nanesení

Po aplikaci **GLEIT-μ GF 128** a uschnutí se na povrchu vytvoří transparentní, lehce matový suchý kluzný film. **GLEIT-μ GF 128** bylo postaveno speciálně pro dosažení co možná nejnižších koeficientů tření při současně nepatrném rozptylu.

Okruhy použití

GLEIT-μ GF 128 je určeno především pro potahování velkého množství malých dílů, které pro zlepšení kluzných vlastností mají být v masovém měřítku hospodárně opatřeny kluznou vrstvou.

Tímto je prostřednictvím definovaných, počítatelných, hodnot tření umožněna snadná a rychlá montáž a zamezeno mazání oleji nebo tuky (pokud je to vůbec možné).

Příklady použití

- šrouby na upínacích deskách, šrouby do dřeva
- galvanicky ošetřené šrouby a matice
- hromadně potažené díly s anorganickými povlaky
- samořezné a samozávrtné šrouby
- malá součásti jako např. nýty, podložky, čepy, pouzdra, pružiny, ...
- plastové díly

Vlastnosti výrobku

- konstantní, nízké hodnoty tření při nepatrném rozptylu; tím počítatelnost strojních součástí
- vysoká odolnost proti otěru
- okem neviditelný, přesto pozorovatelný pod UV lampou
- dobrá schopnost ulpívat na různých površích
- žádný vliv na vlastnosti základového materiálu
- nepodléhá označování; přátelské k životnímu prostředí
- ředitelné vodou
- nízký zašroubovací moment u upínacích šroubů
- možné cenově výhodné, odborné potažení v našem závodě

GLEIT -μ[®]

speciální maziva
a potahování

Výrobce:

Wessely Ges.m.b.H.
Girak-Straße 1, A-2100 Korneuburg
Tel.: 0043/2262/758390 Fax: 0043/2262/7583913
e-mail: wessely@wessely.co.at
www: wessely.co.at

Váš partner pro speciální maziva

Použití

GLEIT-μ GF 128 je dodáváno jako koncentrát. Pro použití se **GLEIT-μ GF 128** ředí vodou (v minimální kvalitě pitné vody). To se provádí, že za stálého míchání se přidává voda do produktu. Zředění je závislé na technologickém postupu potahování a specifických technicko-mazacích (kluzných) požadavcích.

Běžně doporučené a používané zředění 1:3 až 1:4 při potahování v odstředivce
1:5 až 1:7 při potahování v bubnu
Na závěr potahované díly osušit vzduchem horkým ca 50 - 60°C.

Potažené díly balit až po dosažení teploty okolí, zabrání se tím kondenzaci vodních par.

Poznámky pro použití

- pravidelně kontrolovat hodnotu pH (zabránit zavlečení kyselosti z jiných lázní)
- pravidelně kontrolovat stav lázně (návod k tomu Vám rádi zašleme)
- k ředění používat pouze vodu v minimální kvalitě pitné vody
- díly pro potahování musí být dobře odmaštěny
- potažené díly balit nejdříve až po dosažení teploty okolí
- pro zabránění tvorby pěny při silném míchání máčecí lázně je dodáván odpěňovač pod označením **GLEIT-μ RZ 900**.
- pro průmyslové aplikace nabízíme cenově výhodné a odborně provedené ošetření v našem závodě.

Důležitá upozornění

Produkt chránit pře mrazem!

Při přerušení práce lázeň uzavřít a tím zabránit tvorbě škraloupu na povrchu lázně.

Lázeň pravidelně a pečlivě promíchávat, čímž zabráníte usazování.

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhrazujeme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.